



Maschinendaten

Höhe	
Breite	
Tiefe	
Gewicht ohne Flüssigkeiten	
Tisch: Länge x Breite	
Dielektrikum über Tisch	
Dielektrikumsfilter	
Werkstückgewicht	
Verfahrweg x-y	
Verfahrweg z	
Auflösung x-y-z	
Elektrodengewicht	
Dielektrikumsbedarf	
Benötigte Kühlleistung	
Durchflussmenge (Luft)	
Benötigter Luftdruck	
Elektrodenwechsler	



ZK 400 NOVA

ca. 2400 mm
ca. 2410 mm
ca. 2270 mm
ca. 2800 kg
700 x 400 mm
350 mm
3 Patronenfilter
max. 700 kg
400 x 300 mm
350 mm
0,001 mm
max. 50 kg
450 l
4,5 kW
10 l/min
min. 6 bar
4-fach



ZK 650 NOVA

ca. 2660 mm
ca. 2780 mm
ca. 3050 mm
ca. 3900 kg
1000 x 600 mm
450 mm
4 Patronenfilter
max. 1000 kg
650 x 450 mm
450 mm
0,001 mm
max. 50 kg
1200 l
4,5 kW
10 l/min
min. 6 bar
6-fach



ZK SOFTWARE

Mit unserer Software sind wir Spezialanbieter, der sich gezielt den Prozessabläufen im Werkzeug- und Formenbau widmet, der Betriebe berät und individuelle, maßgeschneiderte Lösungen anbietet. Unsere Softwaremodule können systemübergreifend angepasst werden.

ZK AUTOMATION

Wir sind Marktführer im Bereich der linearen Handlingsysteme im Werkzeug- und Formenbau. Ihr gesamter Fertigungsprozess bis hin zum Trocken und Reinigen kann mit unserem Chameleon-Handling durchgängig automatisiert werden: Technologie übergreifend, für mehrere Maschinen gleichzeitig und sämtliche Arbeitsgänge.

Haben Sie noch Fragen?

Ihr Ansprechpartner:

Michael Huth
Leiter Vertrieb und Marketing

Tel.: 06161 - 93 07 - 44
Fax: 06161 - 93 07 - 73

Mail: m.huth@zk-system.com

Unsere ZK 400 NOVA / ZK 650 NOVA

Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis



Die neue ZK 400 NOVA / ZK 650 NOVA Baureihe



Präzision & Stabilität durch robuste Konstruktion.

Die statische, dynamische und starre mechanische Ausführung sorgt für einen dauerhaft stabilen Betrieb bei hoher Leistungsfähigkeit. Lineare Glasmaßstäbe in X, Y und Z ermöglichen eine exakte Positionserfassung und reduzieren Messfehler auf ein Minimum.

Kompakte Kraft. Absolute Genauigkeit.

Kompaktes & steifes Mechanikkonzept.

Die kurze C-Bauweise in Verbindung mit großzügig dimensionierten Gussteilen gewährleistet mechanische Stabilität und Präzision über die gesamte Lebensdauer der Maschine. Dank ihrer hohen Robustheit absorbiert die Konstruktion sämtliche Bearbeitungskräfte und sorgt so für einen konstant exakten Funkenspalt zwischen Werkstück und Elektrode.

Die Features im Überblick:

- Manuelles Erodieren zum Einfunken über Handsteuerung mit Joy-Stick-Funktion
- Hohe Schwingungsdämpfung durch stabile Gusskonstruktion
- Höchste Abtraleistung und Genauigkeit bei allen Materialpaarungen
- Verschleißarmes Endmaß-Tuning
- Voll gekapselte integrierte Messsysteme
- Voll integrierte Arbeitsraumbeleuchtung
- Automatische Zentralschmierung

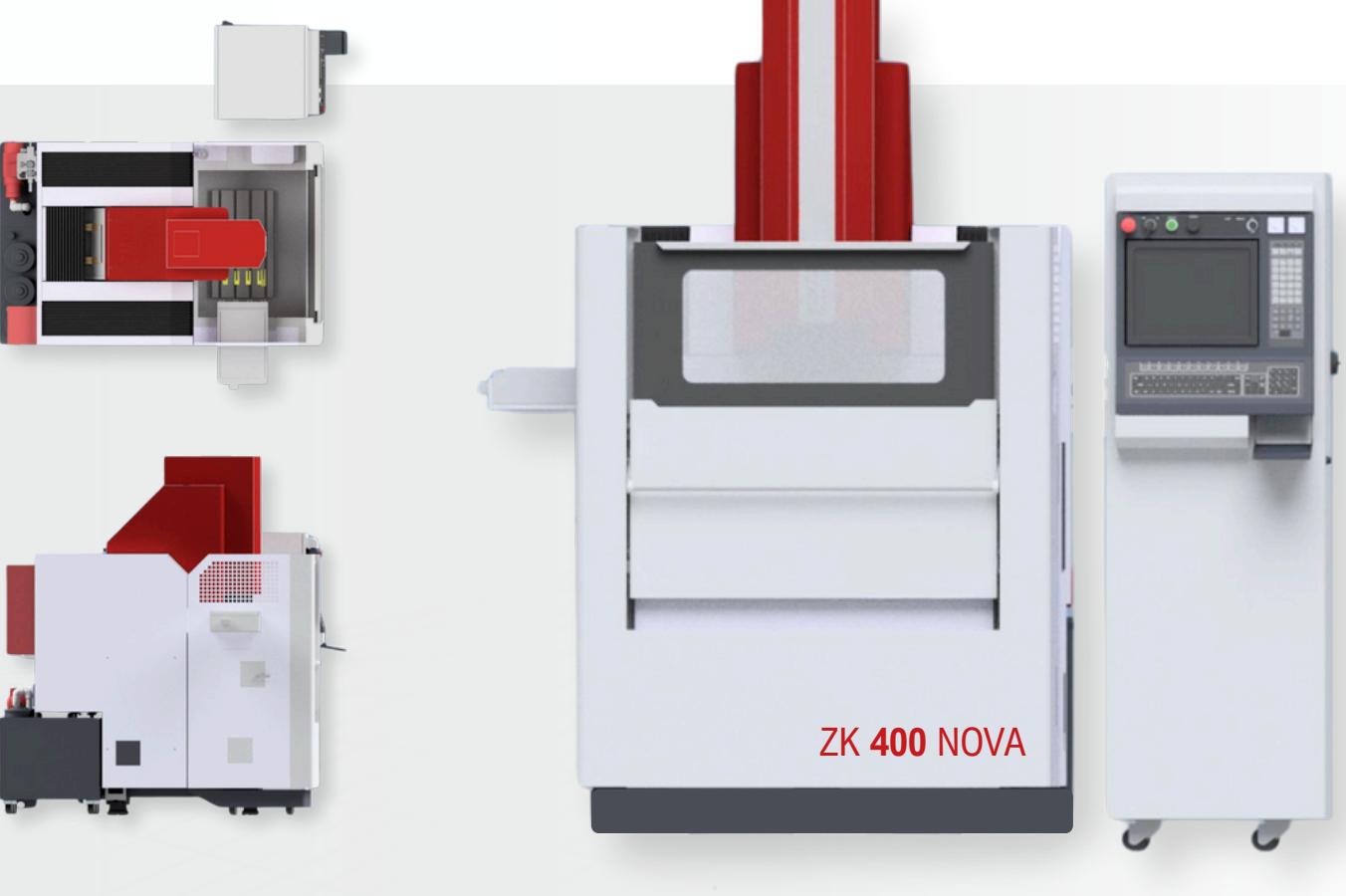


**Handbediengerät
NOVA**

- ▶ Ergonomisch geformt
- ▶ Zwei Zustimmtasten für Links- und Rechtshänder
- ▶ Großes LCD Display
- ▶ Digitales Handrad für manuelle Zielpositionierung
- ▶ Voll integrierte 4-Achsen Joystick-Steuerung



Seit 1985 entwickeln und fertigen wir im Odenwald Senkerodiermaschinen, Automationslösungen & Software. Mit Präzision, Innovationskraft und langjähriger Erfahrung schaffen wir zuverlässige Systeme, die weltweit für effiziente Fertigungsprozesse sorgen. Unser Anspruch: höchste Qualität, die den Unterschied macht.



ZK 400 NOVA



ZK 650 NOVA