



MASCHINENDATEN Innenmaße Arbeitstank Volumen Arbeitstank Tischgröße X-Y Gesamtgewicht Gesamtplatzbedari Maschinenlänge X (ohne Vorratstank) Maschinenbreite Y Höhe Arbeitstisch Verfahrweg X Verfahrweg Y Verfahrgeschwindigkeit X und Y Verfahrweg Z Verfahrgeschwindigkeit Z Maulweite max. (ohne Pinolenfutter) Max. Werkstückgewicht Max. Elektrodengewicht

genius 1300 NOVA

1150 x 1600 x	750/1000 mm
ca. 1800 I	
850 x 1400 m	m
ca. 10000 kg	
ca. 2700 x 650	00 x 4150 mm
ca. 3300 mm	
ca. 2900 mm	
ca. 1050 mm	
1300 mm	
1250 mm	
ca. 250 mm/s	bzw. 15 m/min
900 mm	
ca. 330 mm/s	bzw. 20 m/min
1000 mm	
5000 kg	
500 kg (ohne	C-Rotation)
750 mm (opt.	1000mm)

genius 1800 NOVA 1800 x 1600 x 750/1000 mm

ca. 3000 I

1600 x 1400 mm

ca. 2700 x 7500 x 4150 mm

ca. 250 mm/s bzw. 15 m/mir

ca. 330 mm/s bzw. 20 m/mi

ca. 16.000 kg

ca. 4000 mm

ca. 2900 mm

ca. 1050 mm

2100 mm

900 mm

1000 m

gorne
2500 x
ca. 400
2300 x
ca. 220
ca. 270
ca. 470
ca. 290
ca. 105
2800 m
1250 m
ca. 250
900 mm
ca. 330
1000 m
10000 k
500 kg
750 mm

genius 2500 NOVA

2500 x 1600 x 750/1000 mm
ca. 4000 I
2300 x 1400 mm
ca. 22000 kg
ca. 2700 x 8200 x 4150 mm
ca. 4700 mm
ca. 2900 mm
ca. 1050 mm
2800 mm
1250 mm
ca. 250 mm/s bzw. 15 m/min
900 mm
ca. 330 mm/s bzw. 20 m/min
1000 mm
10000 kg
500 kg (ohne C-Rotation)
750 mm (opt. 1000mm)

Z SOFTWARE

Dielektrikum über Tisch

Mit unserer Software sind wir Spezialanbieter, der sich gezielt den Prozessabläufen im Werkzeug- und Formenbau widmet, der Betriebe berät und individuelle, maßgeschneiderte Lösungen anbietet. Unsere Softwaremodule können systemübergreifend angepasst werden.

Z AUTOMATION

Wir sind Marktführer im Bereich der linearen Handlingsysteme im Werkzeug- und Formenbau. Ihr gesamter Fertigungsprozess bis hin zum Trocken und Reinigen kann mit unserem Chameleon-Handling durchgängig automatisiert werden: Technologie übergreifend, für mehrere Maschinen gleichzeitig und sämtliche Arbeitsgänge.

Haben Sie noch Fragen?

Ihr Ansprechpartner:

Michael Huth

Leiter Vertrieb und Marketing

Tel.: 06161 - 93 07 - 44 Fax: 06161 - 93 07 - 73

Mail: m.huth@zk-system.com

www.zk-system.com



Nachhaltig GROSS: die neuen Nova-Portalmaschinen

Die bekannte **ZK-Präzision** - jetzt auch für große Werkstücke. Nachhaltig gut im Energieverbrauch; Modular konstruiert und auf Ihre Produktion zugeschnitten.

genius 1800 NOVA



Innovativ **Energie effizient Made in Germany Portal mit Linear-Antrieb**

- Werkstücke bis 10.000 kg
- bedienerfreundlich durch niedrigste Beladehöhe im Markt
- hohe Flexibilität in der Tischbelegung
- große Verfahrwege bei hoher Stabilität
- für μ-genaues simultanes Erodieren bis 8 Achsen
 bis zu 300 A Erodierleistung
- bis zu 40% Energieeinsparung gegenüber Wettbewerb
- Elektrodenwechsel ohne Tankentleerung
- Dielektrikumshöhe über Tisch bis zu 1000 mm
- voll synchronisierte Gantry Portalachse mit Linearantrieben
- automatisierter Einsatz rund um die Uhr (24/7) möglich

Werkstücke bis 10.000 kg



Die *genius* NOVA-Portalmaschinen sind perfekt für große Werkstücke und komplexe Geometrien, z.B. Turbinenteile. Hier ermöglicht das simultane Erodieren mit bis zu 8 Achsen ein perfektes und schnelle Erodierergebnisse.

Innovatives Tanksystem



Ein speziell für die *genius* NOVA-Portalmaschinen entwickeltes, innovaties Arbeitstanksystem, ermöglicht eine sehr niedrige Bauhöhe der Maschine und erleichtert dementsprechend die Bedienung. Zusätzlich ermöglicht dieses Tanksystem Dielektrikumshöhen von bis zu 1.000 mm über dem Arbeitstisch.

Maschinensteuerung



Die neue, bereits bewährte, NOVA Maschinensteuerung ist einfach, übersichtlich und intuitiv. Von Verwaltung der Teile, Positionieren, Messen und Programmierung bis zum eigentlichen Erodiervorgang. Sie haben alles im Blick.





