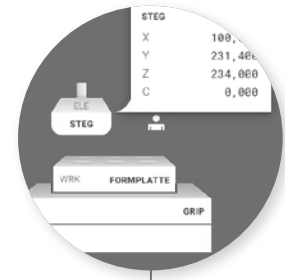


# Die nächste Dimension der Maschinensteuerung: Einfach, übersichtlich, perfekt.



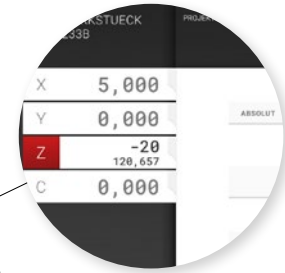
## 3D-VISUALISIERUNG DER KOORDINATENSYSTEME

- Direkter Überblick über eingewechselte / aktivierte Paletten, Werkstücke und Elektroden.
- Schneller Zugriff auf zugehörige Offsets.



## DEN BEDIENFLUSS IM BLICK

- Vom Verwalten von Teilen über Positionieren, Messen und Programmieren bis hin zum eigentlichen Erodiervorgang folgt die Bedienung der Oberfläche natürlichen Abläufen (intuitive Benutzerführung).
- Schneller Wechsel innerhalb der Anwendungsbereiche über Icons.



## LEICHTERE ORIENTIERUNG ÜBER ACHSENDARSTELLUNG

- Eine Kombination des Ist- sowie des Soll-Wertes für jede Achse ermöglicht den schnellen Überblick, wo die Maschine gerade steht und wo sie die nächste Position anfährt.
- Damit wird das Positionieren einfacher und intuitiver.



## FIX POSITIONIERT: MIT INKREMENTELLEN UND ABSOLUTEN WERTEN

- Eine eindeutige Kennzeichnung bei der Eingabe über entsprechende Schaltflächen kombiniert mit einer Farbcodierung erleichtert die Unterscheidung zwischen absoluten und inkrementellen Werten beim Positionieren.



## DIREKTER ZUGRIFF AUF PROJEKTE UND AUFTRÄGE

- Mit einem Klick in der Projekt- und Auftragsverwaltung
- Intelligente Suche: Name und/oder Plantermin sowie direkt nach bestimmten Einträgen.

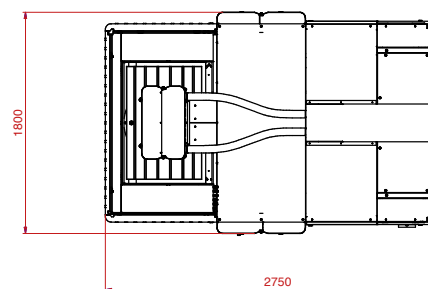
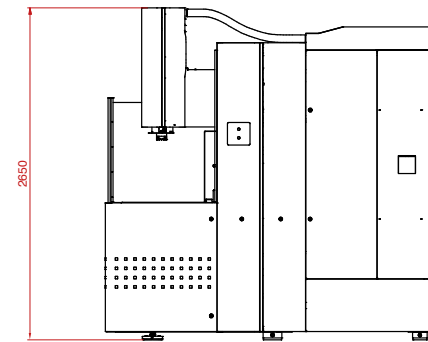
# Daten-Box

## Maschinendaten *genius 900 NOVA*

Höhe	2650 mm
Breite	1800 mm
Tiefe	2750 mm
Gewicht ohne Flüssigkeiten	ca. 7000 kg
Tisch: Länge x Breite	900 x 600 mm
Dielektrikum über Tisch	450 mm
Dialektrumsfilter	1 Zentralfilter
Werkstückgewicht	1000 kg
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	6 Nuten / 10 mm / 100 mm
Abstand: Tisch - Pinole o. Spannfutter max. / min.	550 / 200 mm
Verfahrenweg X - Y	opt. 660 / 310 mm
Verfahrenweg Z	720 x 420 mm
Auflösung X - Y - Z	350 mm
Eilgang Geschw. X - Y	0,001 mm
Eilgang Geschw. Z	20 m / min
Elektrodengewicht	20 m / min
Dielektrikumbedarf	max. 100 kg
Anzahl Stellfüße	560 Liter
Gewicht pro Fuß	3 Stück + 2 Stützen
Benötigte Kühlleistung	ca. 2,9 t
Bodenbelastung	4,5 kW
Fläche Fussplatte	ca. 1,8 N/mm <sup>2</sup>
	1x Ø150 mm. 2x 146 x 146 mm
Durchflussmenge (Luft)	10l / min
Benötigter Luftdruck	min. 6 bar

## Generatordaten *genius 900 NOVA*

Steuerung Generator	<i>genius magic<sup>3</sup> (integriert)</i>
Arbeitsstrom	52 A gesamt optional 100 A gesamt (+ 48 A) Booster 196 A gesamt (+ 96 A)
Anschlussdaten	6 KVA / 400 V / 50 Hz
Bedienung	Freistehende Bedienkonsole mit Tastatur, Maus und <i>genius NOVA</i> Handbediengerät
Bildschirm	22" Touchscreen
Bedienrechner	IPC Intel Windows 10
Maschinensteuerung	eigene RISC-CPU mit 1.2 GHz und 64 Bit
Spaltüberwachung	eigene RISC-CPU mit 1.0 GHz und 64 Bit
Motorregelung	Digitaler Regler für AC-Servo-Motoren
Schnittstellen	LAN-TCP/IP-Protokoll, USB, RS 232



Zimmer & Kreim GmbH & Co. KG  
Beineäcker 10, 64395 Brensbach, Germany  
Telefon +49 (0) 6161 - 93 07 - 0  
Telefax +49 (0) 6161 - 93 07 - 73  
E-Mail info@zk-system.com

www.zk-system.com

Alle Rechte, technische Änderungen vorbehalten. Zimmer & Kreim GmbH & Co. KG. MARKENRAUM Design & Kommunikation, Darmstadt, 08 / 2018

**NEU!**

**genius 900 NOVA**  
Die nächste Dimension des Erodierens



# genius 900 NOVA

## Erodieren in neuer Dimension

Mit der *genius 900 NOVA* beschreiten Sie ein komplett neues Erodier-Terrain. Und zwar in jeder Hinsicht: Ob Schnelligkeit, Genauigkeit/Präzision, Stabilität oder Flexibilität. Die *genius 900 NOVA* kann mit Fug und Recht als die beste Ihrer Klasse bezeichnet werden. Der kompakte Unterbau aus Mineralguss sorgt für stabilste Arbeitsergebnisse, auch bei Temperaturschwankungen im Umfeld.

### Schneller, präziser, *genius 900 NOVA*.

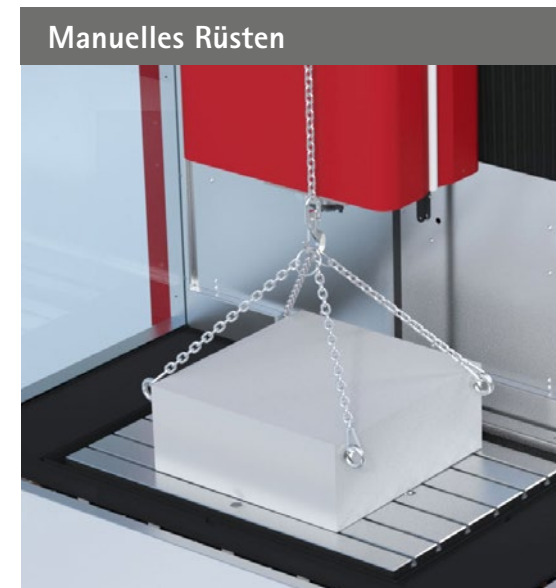
Die grundlegend neu entwickelte Maschine lässt keine Wünsche offen: High-Speed-Geschwindigkeiten in allen Achsen. Gleichzeitig werden verschleißbares Erodieren mit Kupfer oder Grafit sowie stabile Prozesslaufzeiten sichergestellt. Die *genius 900 NOVA* begeistert jeden Anwender durch überwältigende Präzision, Schnelligkeit und Flexibilität.

### Die Features im Überblick:

- Simultaner 8-Achs-Betrieb
- Manuelles Erodieren zum Einfunken über Handsteuerung mit Joy-Stick-Funktion
- LCD-Display und Windows 10 Touch-Monitor
- Hohe Schwingungsdämpfung durch Mineralguss
- Verfahrbarer Tank (ohne Dielektrikum Entleerung)
- Beschleunigung 1G 10 m/sec<sup>2</sup>
- Höchste Abtragleistung und Genauigkeit bei allen Materialpaarungen
- Verschleißbares Endmaß-Tuning
- Thermo-symmetrische Mineralgusskonstruktion
- Voll gekapselte integrierte Messsysteme
- Integrierte Schaltschrankkühlung (Standard)
- Voll temperiertes Maschinengestell (optional)
- LED-Statusanzeigen (optional)
- Voll integrierte Arbeitsraumbeleuchtung (optional)
- Frei programmierbare Spülung (optional)
- Automatische Zentralschmierung (optional)



Integrierte Arbeitsraumbeleuchtung



Manuelles Rüsten



Display für aktives Prozessmonitoring

Integrierte Schaltschrankkühlung



Maschinensteuerung

- ▶ Steuerung per Touchscreen
- ▶ Voll integrierter Jobmanager möglich
- ▶ Direkte Übernahme von CAM Daten zur Programmerstellung (keine manuelle Programmierung nötig; optional)

Digitales Handrad

- ▶ Zielpositionierung für manuelles Anfahren

LCD Display

- ▶ zeigt Maschinenstatus, aktuelle Achsenposition



Tastatur

- ▶ Pinolenfutter öffnen
- ▶ Achsrückführung zum automatischen Anfahren

Bedienpult elektrisch höhenverstellbar



Thermo-symmetrische Mineralgusskonstruktion



## Neues Handbediengerät *genius NOVA*

- ▶ Ergonomisch geformt
- ▶ Zwei Zustimmungstasten für Links- und Rechtshänder
- ▶ Großes LCD Display
- ▶ Digitales Handrad für manuelle Zielpositionierung (optional in Kombination mit *genius<sup>transfer</sup>*)
- ▶ Anschlusskabel in individueller Länge (Standard 8 m)
- ▶ voll integrierte 4-Achsen Joystick-Steuerung